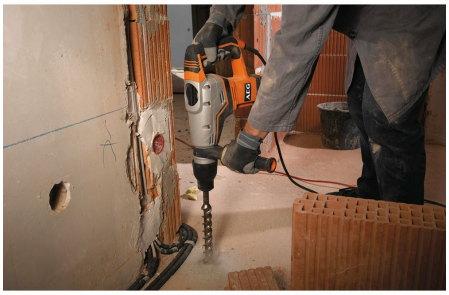
AEG

Kombihammer

KH 5G

- Leistungsstarker 1.100 W Motor
- Konstantelektronik mit Sanftanlauf und Überlastschutz
- Max. Bohrdurchmesser in Beton 40 mm
- SDS-Max Werkzeugaufnahme und robustes Metallgetriebegehäuse
- Drehstopp für Meißelarbeiten
- Sicherheitskupplung
- Anti-Vibrations-System AVS
- Handgriff mit Softgrip-Auflage
- Leistungsstarker 1.100 W Motor

Geliefert in	Transportkoffer
Gewicht (kg)	6,4
Lastschlagzahl (min^{-1})	0 - 3000
Leerlaufdrehzahl (min^{-1})	0 - 450
Leistungsabgabe (W)	550
Leistungsaufnahme (W)	1100
Max. Bohrdurchmesser in Beton (mm)	40
Max. Bohrdurchmesser mit Bohrkronen (mm)	105
Max. Bohrdurchmesser mit Tunnelbohrer (mm)	65
Max. drilling concrete|core bit|tunnel drill bit [mm]	40 / 105 / 65
Schalldruckpegel (dB(A))	93
Schalldruckpegel Unsicherheit (dB(A))	3
Schallleistungspegel (dB(A))	104
Schallleistungspegel Unsicherheit (dB(A))	3
Schlagenergie (EPTA) (J)	7,5
Schwingungsemissionswert Bohren in Beton [m|s^2]	16,8
Schwingungsemissionswert Bohren in Beton Unsicherheit [m|s^2]	1,5
Vibration beim Bohren in Beton (m/s^2)	16,8
Vibration Meißeln (m/s^2)	16,7
Vibration Meißeln Unsicherheit (m/s^2)	1,5